

DIN EN ISO 17076-2

ICS 59.140.30

Teilweiser Ersatz für
DIN EN 14327:2004-03

**Leder –
Bestimmung des Abriebwiderstandes –
Teil 2: Martindale-Kugelplatte-Verfahren (ISO 17076-2:2011);
Deutsche Fassung EN ISO 17076-2:2011**

Leather –
Determination of abrasion resistance –
Part 2: Martindale ball plate method (ISO 17076-2:2011);
German version EN ISO 17076-2:2011

Cuir –
Détermination de la résistance à l'abrasion –
Partie 2: Méthode Martindale avec plateau à billes (ISO 17076-2:2011);
Version allemande EN ISO 17076-2:2011

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 17076-2:2011) wurde von der „International Union of Leather Technologists and Chemists Societies“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 289 „Leder“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom UNI (Italien) gehalten wird.

Das zuständige nationale Gremium ist der Arbeitsausschuss NA 062-05-51 AA „Anforderungen und physikalische Prüfverfahren für Leder und seine Ausgangsprodukte“ des Normenausschuss Materialprüfung (NMP) im DIN.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 2419	siehe	DIN EN ISO 2419
ISO 11641	siehe	DIN EN ISO 11641
ISO 12947-1	siehe	DIN EN ISO 12947-1
ISO 12947-4	siehe	DIN EN ISO 12947-4

Änderungen

Gegenüber DIN EN 14327:2004-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aufteilung in zwei Teile;
- b) in Teil 2 wurde ein neues Prüfverfahren (Martindale-Kugelplatte-Verfahren) aufgenommen.

Frühere Ausgaben

DIN EN 14327: 2004-03

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 2419, *Leder — Physikalische und mechanische Prüfungen — Probenvorbereitung und Konditionierung*

DIN EN ISO 11641, *Leder — Farbechtheitsprüfungen — Farbechtheit gegen Schweiß*

DIN EN ISO 12947-1, *Textilien — Bestimmung der Scheuerbeständigkeit von textilen Flächengebilden mit dem Martindale-Verfahren — Teil 1: Martindale-Scheuerprüfgerät*

DIN EN ISO 12947-4, *Textilien — Bestimmung der Scheuerbeständigkeit von textilen Flächengebilden mit dem Martindale-Verfahren — Teil 4: Beurteilung der Oberflächenveränderung*